Администрация города Сургута
Управление по труду

КАК ОБЕСПЕЧИТЬ БЕЗОПАСНОСТЬ ТРУДА ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ

Методическое пособие по охране труда

2023 год

Общие положения

Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ
от 02.12.2020 № 849н
«Об утверждении Правил по охране труда
при выполнении окрасочных работ»
(далее – Приказ № 849н)

1. Правила по охране труда при выполнении окрасочных работ (далее – Правила) устанавливают государственные нормативные требования охраны труда при организации и проведении основных производственных процессов и *выполнении работ по подготовке окрасочных материалов и поверхностей под окраску, нанесению лакокрасочных материалов и порошковых полимерных красок, сушке и обработке поверхностей лакокрасочных покрытий.*

2. Требования Правил обязательны для исполнения работодателями - юридическими лицами независимо от их организационно-правовых форм и физическими лицами (за исключением работодателей - физических лиц, не являющихся индивидуальными предпринимателями), при организации и осуществлении окрасочных работ.

3. На основе Правил и требований технической (эксплуатационной) документации организации-изготовителя технологического оборудования, применяемого при выполнении окрасочных работ, работодателем разрабатываются инструкции по охране труда для профессий и (или) видов выполняемых работ, которые утверждаются локальным нормативным актом работодателя с учетом мнения соответствующего профсоюзного органа либо иного уполномоченного работниками, выполняющими окрасочные работы, представительного органа (при наличии).

4. В случае применения материалов, технологической оснастки и технологического оборудования, выполнения работ, требования к безопасному применению и выполнению которых не регламентированы Правилами, следует руководствоваться требованиями соответствующих нормативных правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда.

© Copyright: Управление по труду Администрации города Сургута, 2023 год

Работодатель обязан обеспечить:

1) безопасность окрасочных работ, содержание технологического оборудования в исправном состоянии и его эксплуатацию в соответствии с требованиями Правил и технической (эксплуатационной) документации организации-изготовителя;

2) обучение работников по охране труда и проверку знаний требований охраны труда;

3) контроль за соблюдением работниками требований инструкций по охране труда.

При выполнении окрасочных работ на работников возможно воздействие вредных и (или) опасных производственных факторов, в том числе:

№ п/п	Вредные и (или) опасные производственные факторы
1	движущихся машин и механизмов;
2	незащищенных подвижных частей окрасочного оборудования;
3	передвигающихся окрашиваемых изделий;
4	повышенной запыленности и загазованности воздуха рабочей зоны;
5	повышенной температуры лакокрасочных материалов, моющих и обезжиривающих жидкостей, паров и газов, поверхности оборудования и изделий;
6	повышенной или пониженной температуры воздуха рабочей зоны;
7	повышенных уровней шума, вибрации и ультразвука при подготовке поверхности изделий к окрашиванию и при работе вентиляторов окрасочных установок;
8	повышенных уровней ультрафиолетового, инфракрасного, гамма- и рентгеновского излучений, возникающих при работе сушильного оборудования;
9	незащищенных токоведущих частей установок подготовки поверхности, электроосаждения, окрашивания в электростатическом поле и сушильных установок;
10	повышенной ионизации воздуха на участках окрашивания в электростатическом поле;

© Copyright: Управление по труду Администрации города Сургута, 2023 год

11	повышенной напряженности электрического поля и повышенного уровня статического электричества, возникающих при окрашивании изделий в электростатическом поле, а также при перемещении по трубопроводам, перемешивании, переливании (пересыпании) и распылении жидких и сыпучих материалов;
12	струй лакокрасочных материалов, возникающих при нарушении герметичности окрасочной аппаратуры, работающей под давлением;
13	вредных веществ (в том числе в лакокрасочных материалах), действующих на работников через дыхательные пути, пищеварительную систему, кожный покров и слизистые оболочки органов зрения и обоняния;
14	замыкания электрических цепей через тело работника;
15	недостаточной освещенности рабочей зоны;
16	расположения рабочего места на значительной высоте относительно поверхности земли (пола).

При организации выполнения работ, связанных с воздействием на работников вредных и (или) опасных производственных факторов, работодатель обязан принимать меры по их исключению или снижению до уровней допустимого воздействия. *При невозможности выполнения этих условий должны применяться средства индивидуальной защиты.*

Работодатель в зависимости от специфики своей деятельности и исходя из оценки уровня профессионального риска вправе:

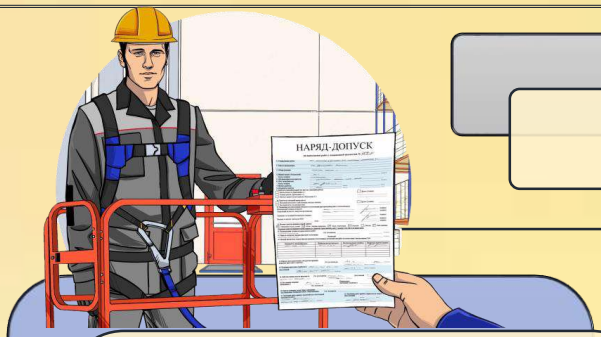
1) устанавливать дополнительные требования безопасности, не противоречащие Правилам. Требования охраны труда должны содержаться в соответствующих инструкциях по охране труда, доводиться до работника в виде распоряжений, указаний, инструктажа;

2) в целях контроля за безопасным производством работ применять приборы, устройства, оборудование и (или) комплекс (систему) приборов, устройств, оборудования, обеспечивающие дистанционную видео-, аудио или иную фиксацию процессов производства работ.

© Copyright: Управление по труду Администрации города Сургута, 2023 год

Требования охраны труда при организации выполнения окрасочных работ

Работы с повышенной опасностью должны выполняться в соответствии **с нарядом-допуском на производство работ с повышенной опасностью**, оформляемым уполномоченными работодателем должностными лицами. *Рекомендуемый образец наряда-допуска предусмотрен Приказом № 849н.*



Наряд-допуск

1) определяет содержание, место, время и условия производства работ с повышенной опасностью, необходимые меры безопасности (в том числе выдаваемые средства индивидуальной защиты), состав бригады и работников, ответственных за организацию и безопасное производство работ;

2) выдается на срок, необходимый для выполнения заданного объема работ, но не более чем на 15 календарных дней со дня начала выполнения работ. Срок действия наряда-допуска может быть продлен (однократно) должностным лицом, выдавшим наряд-допуск, не более чем на 15 календарных дней. По истечении указанного срока должен выдаваться новый наряд-допуск.

1. В случае возникновения в процессе выполнения работ и (или) подготовки рабочего места вредных и (или) опасных производственных факторов, не предусмотренных нарядом-допуском, работы должны быть прекращены, наряд-допуск аннулирован. Работы возобновляются после выдачи нового наряда-допуска.

2. При совместном производстве нескольких видов работ, по которым требуется оформление наряда-допуска, допускается оформление единого наряда-допуска с включением в него требований по безопасному выполнению каждого из вида работ.

3. Порядок производства работ с повышенной опасностью, оформления наряда-допуска и обязанности уполномоченных работодателем должностных лиц, ответственных за организацию и безопасное производство работ, устанавливаются локальным нормативным актом работодателя.

© Copyright: Управление по труду Администрации города Сургута, 2023 год

Требования охраны труда при организации выполнения окрасочных работ

К работам с повышенной опасностью, выполняемым с оформлением наряда-допуска, относятся:	
1	окрасочные работы крупногабаритных изделий вне окрасочных камер;
2	окрасочные работы на высоте, выполняемые на рабочих местах рабочих местах с территориально меняющимися рабочими зонами;
3	окрасочные работы крыш зданий при отсутствии ограждений по их периметру;
4	окрасочные работы, выполняемые в замкнутых объемах, в ограниченных пространствах;
5	окрасочные работы грузоподъемных кранов;
6	работы по очистке емкостей для лакокрасочных материалов, растворителей и разбавителей при необходимости нахождения работников внутри емкостей;
7	окрасочные работы в местах, опасных в отношении загазованности, взрывоопасности и поражения электрическим током.

** Перечень работ, выполняемых по нарядам-допускам, утверждается работодателем и может быть им дополнен, исходя из специфики своей деятельности.*

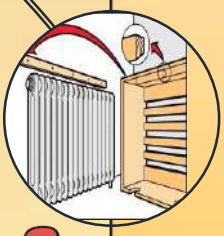
Оформленные и выданные наряды-допуски учитываются в журнале, в котором отражаются следующие сведения: название подразделения; номер наряда-допуска; дата выдачи наряда-допуска; краткое описание работ по наряду-допуску; срок, на который выдан наряд-допуск; фамилии и инициалы должностных лиц, выдавших и получивших наряд-допуск, заверенные их подписями, с указанием даты подписания; фамилия и инициалы должностного лица, получившего закрытый по выполнении работ наряд-допуск, заверенные его подписью, с указанием даты получения.

Закрытые по завершении работ наряды-допуски хранятся 1 год. Если при выполнении работ по нарядам-допускам имели место несчастные случаи на производстве, то эти наряды-допуски должны храниться вместе с материалами расследования указанных несчастных случаев. *Срок хранения журнала учета выдачи нарядов-допусков на производство работ с повышенной опасностью - 6 месяцев после внесения последней записи.*

Перечень работ с повышенной опасностью, которые допускается производить без оформления наряда-допуска, утверждается работодателем.

© Copyright: Управление по труду Администрации города Сургута, 2023 год

Требования охраны труда, предъявляемые к производственным помещениям



Поверхность нагревательных приборов и устройств отопления в помещениях для работы с лакокрасочными материалами должна быть гладкой. Нагревательные приборы и устройства отопления должны быть оборудованы съемными несгораемыми решетчатыми ограждениями.

В помещениях и на площадках для работы с лакокрасочными материалами, в местах хранения опасных и (или) вредных веществ должны быть вывешены знаки безопасности с поясняющими надписями.

Окрасочные работы должны выполняться на специальных установках, в камерах или на площадках, оборудованных общеобменной приточно-вытяжной и местной (локальной) вытяжной вентиляцией.

При применении жидких лакокрасочных материалов (рабочих составов) допускается располагать окрасочные участки и площадки в общих производственных помещениях пожаро- и взрывобезопасных производств (в соответствии с проектной документацией), если они размещаются по технологическому потоку.

Применение вентиляции	
1	Системы местной (локальной) вытяжной вентиляции следует применять при следующих видах работ: **1)** приготовление рабочих составов лакокрасочных материалов и разбавление их растворителями в краскозаготовительных отделениях (помещениях) или специально отведенных для данного вида работ местах; **2)** окраска внутренних и наружных поверхностей; **3)** окраска методами безвоздушного или электрораспыления на рабочих местах; **4)** окраска ручными центробежными электростатическими распылителями в окрасочных камерах; **5)** окраска в камерах и на постах окрашивания (напыления порошковых красок); **6)** сушка окрашенных изделий; **7)** сухое шлифование покрытий; **8)** очистка и мытье порожней тары, рабочих емкостей, окрасочного инструмента и оборудования в специально отведенных местах.
2	Окрасочные камеры, в которых работник находится в процессе окраски, должны оборудоваться местной (локальной) вентиляцией с подачей сверху приточного воздуха.
3	В производственных помещениях, в которые возможно внезапное поступление в воздух рабочей зоны вредных веществ в количестве, превышающем предельно допустимые концентрации, должна предусматриваться аварийная вентиляция.

© Copyright: Управление по труду Администрации города Сургута, 2023 год

Требования охраны труда, предъявляемые к размещению технологического оборудования и организации рабочих мест

Размещение технологического оборудования должно обеспечивать безопасность производственных процессов при его эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте.

Охрана труда при организации рабочих мест должна обеспечиваться:

1) защитой работников от воздействия вредных и (или) опасных производственных факторов;

2) рациональным размещением технологического оборудования в производственных подразделениях и вне их: обеспечением безопасного расстояния между оборудованием, оборудованием и стенами помещений, колоннами, безопасной шириной проходов и проездов;

3) удобным и безопасным обращением с исходными материалами, заготовками, полуфабрикатами и готовой продукцией;

4) регулярным техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования, инструмента и приспособлений;

5) защитой работников от неблагоприятных метеорологических факторов.

1. При окрашивании изделий высотой более 1,5 м рабочее место следует оборудовать подъемником, обеспечивающим прямое и свободное положение корпуса тела с наклоном вперед не более чем на 15°, при этом следует применять окрасочные стенды, позволяющие изменять положение окрашиваемых изделий.

2. При использовании автоматизированного и механизированного окрасочного оборудования рабочим местом следует считать все помещения, в которых располагается оборудование, включая пульт управления.

3. Пульт управления окрасочным оборудованием необходимо располагать не ближе 5 м от открытых проемов окрасочных установок и участков приготовления рабочего состава лакокрасочных материалов.

© Copyright: Управление по труду Администрации города Сургута, 2023 год

Общие требования охраны труда при осуществлении производственных процессов и эксплуатации технологического оборудования

Производственные процессы, связанные с применением или образованием вредных веществ, необходимо проводить непрерывным замкнутым циклом при технологических параметрах, ограничивающих выделение вредных веществ, а также используя средства автоматизации. При невозможности выполнения этих условий должны применяться средства индивидуальной и коллективной защиты.

№ п/п	• При выполнении окрасочных работ работодатель, исходя из специфики своей деятельности и характеристики объекта, по результатам проведенной оценки профессиональных рисков реализует меры, предупреждающие создание условий для возникновения взрывов и пожаров, а также мероприятия по защите работников от действия опасных и (или) вредных производственных факторов из числа следующих:
1	• замена взрывоопасных и пожароопасных лакокрасочных материалов на взрыво- и пожаробезопасные;
2	• применение наименее вредных (наименее токсичных) лакокрасочных материалов;
3	• применение прогрессивной технологии (автоматизация производственных процессов, механизация трудоемких работ; изменение технологических режимов);
4	• предупреждение возникновения и накопления зарядов статического электричества на поверхности оборудования, лакокрасочных материалах, а также на теле работников путем применения средств индивидуальной и коллективной защиты (индивидуальные заземляющие браслеты и кольца, заземляющие устройства, нейтрализаторы, антиэлектростатические вещества, экранирующие устройства);
5	• обеспечение работников средствами индивидуальной защиты органов дыхания.

© Copyright: Управление по труду Администрации города Сургута, 2023 год

Требования охраны труда при пневматическом (ручном) распылении

Во время работы с пневмоинструментом необходимо постоянно контролировать:

1) величину давления сжатого воздуха или рабочего раствора ЛКМ по показаниям манометров;	**2)** отсутствие утечки воздуха в местах присоединения шлангов, а также состояние шлангов;	**3)** состояние рабочего органа, целостность деталей корпуса, рукоятки, защитного ограждения;	**4)** появление шума, стука, вибрации.

При перерыве в работе, обнаружении обрыва шлангов и других неисправностей следует немедленно прекратить подачу сжатого воздуха к пневматическому инструменту, закрыв запорную арматуру.

При использовании пневмоинструмента запрещается:	
1	работать пневматическим инструментом с неотрегулированными клапанами, с неисправной резьбой на штуцере;
2	регулировать и менять рабочую часть инструмента во время работы при наличии в шланге сжатого воздуха;
3	оставлять без надзора пневмоинструмент, присоединенный к воздушной магистрали;
4	передавать пневмоинструмент лицам, не имеющим права пользоваться им;
5	прекращать подачу воздуха к инструменту переламыванием шлангов или завязыванием их узлом;
6	повышать давление в красконагнетательном бачке выше рабочего. Красконагнетательные бачки должны устанавливаться вне окрасочных камер;
7	переносить пневмоинструмент за шланг или за рабочую часть. При переноске пневмоинстумента его следует держать за рукоятку, а шланг свертывать в бухту;
8	прочищать или разбирать форсунку распылителя при открытом кране на линии подачи окрасочного состава.

© Copyright: Управление по труду Администрации города Сургута, 2023 год

Требования охраны труда при безвоздушном (гидравлическом) распылении

1. В окрасочных камерах должна обеспечиваться подача сверху приточного воздуха.

2. Перед проведением очистки и ремонтных работ краскопульт должен быть отсоединен от источника сжатого воздуха.

3. Во избежание образования взрывоопасной газовоздушной смеси во время очистки краскопульта с применением очистителя запрещается распыление внутрь контейнера, имеющего лишь одно отверстие.

4. Перед каждым пуском краскопульта (после очистки и ремонта) необходимо проверять герметичность соединений и шлангов, прочность и надежность резьбовых соединений, болтов и гаек. Неисправные детали должны быть отремонтированы или заменены. Производить ремонт оборудования на рабочем месте запрещается.

5. При перерывах в работе или при замене наконечника необходимо стравить давление, исключив возможность несанкционированного включения краскопульта.

Запрещается:

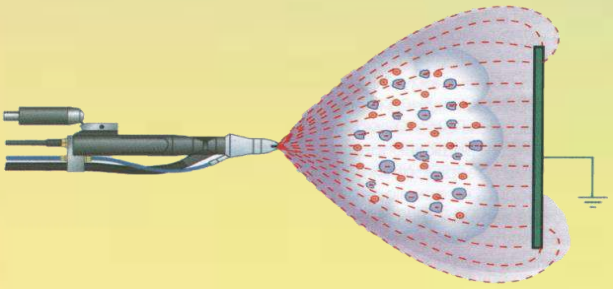
1) направлять краскопульт на работников;

2) приближать руки к распыляемой струе.

© Copyright: Управление по труду Администрации города Сургута, 2023 год

Требования охраны труда при электростатическом распылении лакокрасочных материалов

При окраске способом электростатического распыления лакокрасочными материалами рабочие места должны быть оборудованы вне окрасочных камер.



Перед началом выполнения окрасочных работ установку безвоздушного распыления необходимо осмотреть и проверить:

1) надежность крепления рукавов высокого давления к насосу и краскораспылителю;

2) чистоту фильтров;

3) наличие смазочного масла;

4) заполнение гидросистемы жидкостью;

5) исправность запорной системы и пистолета-краскораспылителя.

1. Электроустановки следует устанавливать на расстоянии не менее 5 метров от мест окраски и располагать таким образом, чтобы к ним был свободный доступ и исключалась возможность механического повреждения кабеля, подводящего к распылителю напряжение. Установки, окрашиваемые изделия, а также оборудование, находящееся на расстоянии менее 5 метров от электрораспылителя, должны быть заземлены.

2. Ручной электрораспылитель следует держать перпендикулярно и на безопасном (в соответствии с технологическим регламентом) расстоянии от поверхности окрашиваемого изделия во избежание воздействия лакокрасочных материалов.

3. Окрашивание ручными центробежными электростатическими распылителями должно проводиться в окрасочных камерах, оборудованных вытяжной вентиляцией.

© Copyright: Управление по труду Администрации города Сургута, 2023 год

Требования охраны труда при ручном окрашивании кистью или валиком, а также при выполнении окрасочных работ на высоте

Окраска внутренних поверхностей помещений должна производиться кистью или валиком при действующей общеобменной приточно-вытяжной вентиляции с применением средств индивидуальной защиты. В случае отсутствия в помещении вентиляции окрасочные работы должны проводиться в проветриваемом помещении с применением средств индивидуальной защиты.

Требования охраны труда:

1. Окрасочные работы внутри помещений начиная с высоты 1,8 м от уровня пола или перекрытия должны производиться с применением средств подмащивания или с применением систем канатного доступа. На лестничных маршах окрасочные работы должны производиться со специальных средств подмащивания, ножки которых имеют разную длину для обеспечения горизонтального положения рабочего настила.

2. Окрашивать металлоконструкции необходимо со специальных подмостей, площадок, навесных люлек и других средств подмащивания.

3. Для прохода (перехода) на рабочее место должны использоваться оборудованные системы доступа (переходные мостики, трапы с защитными ограждениями). Запрещается применять в качестве средств подмащивания случайные предметы, а также устраивать переходы с одного рабочего места на другое, соединяя рабочие места досками.

4. При окрашивании труб, радиаторов, печей и тепловых панелей должно быть обеспечено вентилирование рабочей зоны путем применения принудительной вентиляции или сквозного проветривания с применением средств индивидуальной защиты.

© Copyright: Управление по труду Администрации города Сургута, 2023 год

Требования охраны труда при окрашивании методом электроосаждения

Перед началом окрашивания необходимо проверить:

1) исправность блокировки дверей ограждения источников напряжения и распылителей, световой сигнализации, пусковых устройств конвейера;

2) исправность приспособлений для подвески изделий;

3) правильность установки распылителей;

4) наличие диэлектрических ковриков у пульта управления;

5) исправность действия местных отсосов, наличие и исправность заземляющих устройств, искрогасящего устройства и установки химического пожаротушения.

1. Подача высокого напряжения в электроокрасочные камеры должна сопровождаться одновременным автоматическим включением световых предупредительных сигналов-табло: «Высокое напряжение», «Опасно для жизни», которые размещают у входных дверей камеры и кабины с высоковольтным оборудованием.

2. Для аварийного отключения электроокрасочной камеры и конвейера должны быть установлены аварийные кнопки «Стоп», расположенные вне пульта вблизи камеры.

3. Запрещается производить окрасочные работы в электроустановках на неогражденных рабочих местах, расположенных на высоте более 1 м над уровнем пола (перекрытия), а также в неосвещенных местах.

4. Перед началом окрашивания необходимо убедиться, что расстояние от коронирующих кромок распылителей до окрашиваемых изделий не более 250 - 300 мм.

5. Перед включением установки и закрытием блокирующих дверей необходимо убедиться в отсутствии в электроокрасочной камере работников.

6. Рабочее напряжение должно находиться в пределах, установленных технологическим режимом.

© Copyright: Управление по труду Администрации города Сургута, 2023 год

Требования охраны труда при выполнении работ на роботизированном окрасочном участке

Перед началом работы окрасочного роботокомплекса (робота манипулятора и устройства управления) должен быть осуществлен пробный цикл работы на холостом ходу. Оператор или наладчик окрасочного роботокомплекса должен убедиться в исправном состоянии основного и вспомогательного технологического оборудования и средств защиты и устранить обнаруженные неполадки.

Рабочее место оператора окрасочного роботокомплекса должно быть оснащено:

1) контрольно-информационным устройством для наблюдения за функционированием окрасочного роботокомплекса;

2) системой аварийного отключения окрасочного роботокомплекса;

3) системой связи со вспомогательными (ремонтными) службами.

1. Рабочее место оператора, управляющего окрасочным роботокомплексом с пульта, должно размещаться в месте, обеспечивающем безопасное наблюдение за работающим оборудованием.

2. При выполнении работ в рабочем пространстве окрасочного роботокомплекса в месте включения питания должен быть вывешен запрещающий знак с пояснительной надписью: «Не включать! Работают люди».

3. Краны, вентили, контрольно-измерительные приборы окрасочного роботокомплекса должны быть доступны для ручной регулировки и располагаться на высоте не более 1,5 м от уровня пола (рабочей площадки).

4. При хранении материалов, используемых при выполнении окрасочных работ, должны быть исключены риски возникновения возгорания и выделения вредных веществ от лакокрасочных материалов.

© Copyright: Управление по труду Администрации города Сургута, 2023 год

Управление по труду Администрации города Сургута
приглашает работодателей города и специалистов по охране труда к сотрудничеству, взаимодействию и обмену опытом по вопросам охраны труда.

В рамках реализации государственных полномочий управление по труду осуществляет:

- информирование работодателей о новых законодательных и иных нормативных правовых актах по охране труда;
- консультирование работодателей и специалистов по вопросам охраны труда (устно по телефону и письменно по запросу);
- проведение совещаний, семинаров и круглых столов по вопросам охраны труда с участием работодателей и специалистов по охране труда;
- обследование состояния условий и охраны труда, проведение мониторинга документов по охране труда специалистами управления непосредственно в организации (деятельность управления не является надзорной, документы о состоянии условий и охраны труда не направляются в контролирующие органы).

Контактная информация:
Страница управления по труду размещена на официальном портале Администрации города Сургута по адресу: http://admsurgut.ru
(Главная страница → Городская власть → Администрация → Структурные подразделения → Управление по труду)
Адрес: 628404, Тюменская область, ХМАО – Югра, город Сургут, улица Восход, дом 4

№	Фамилия, имя, отчество	Должность	Кабинет	Телефон	Адрес электронной почты
Управление по труду					
1	Кузнецова Галина Михайловна	Начальник управления	416	52-80-81	kuznetsova_gm@admsurgut.ru
Отдел охраны труда					
2	Величко Мария Николаевна	Начальник отдела	424	52-80-83	velichko_mn@admsurgut.ru
3	Потапова Юлия Ивановна	Специалист-эксперт	419	52-80-85	potapova_yi@admsurgut.ru
4	Маррарова Светлана Михайловна	Главный специалист	419	52-80-88	mararova_sm@admsurgut.ru
5	Колесник Анастасия Владимировна	Главный специалист	424	52-80-87	kolesnik_av@admsurgut.ru
6	Вострецова Юлия Михайловна	Главный специалист	419	52-45-30	vostretsova_yum@admsurgut.ru

С целью оперативного и действенного взаимодействия органов местного самоуправления со специалистами по охране труда организаций города Сургута, а также расширения круга профессионального общения и обмена опытом, предлагаем Вам вступить в группу в мессенджере «Вайбер». Для этого необходимо направить заявку с указанием мобильного номера телефона в отдел охраны труда управления по труду.